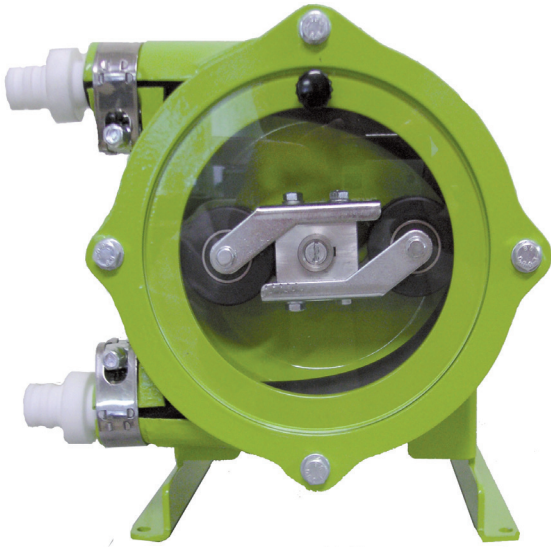


A large, stylized graphic of a green leaf or blade, curved from the top left towards the bottom right, framing the text.

ALBIN PUMP ALP
BOMBA PERISTÁLTICA



Gama de bombas peristálticas ALP BAJA PRESIÓN

Reduzca el tiempo de parada por mantenimiento...

Adecuadas para el bombeo y la dosificación de líquidos de alta o baja viscosidad, pastosos, puros, neutros, agresivos o abrasivos; líquidos que contienen gases o que tienden a producir espuma; así como líquidos con contenido de sólidos para los siguientes sectores de la industria: pintura, lácteos y bebidas, procesamiento de carne y pescado, industria farmacéutica y cosmética, ingeniería de aguas residuales y tratamiento de aguas, industrias química y petroquímica, pulpa y papel, textil, grasas y jabón, construcción y cerámica.

Las bombas ALBIN garantizan la máxima seguridad de los procesos y ofrecen una reducción de costos gracias a los siguientes aspectos:

- Dosificación y medición precisas y repetibles
- Larga vida útil y fiabilidad superior
- Autocebado
- Funcionamiento en seco continuado²
- Costo de mantenimiento reducido
- Mantenimiento rápido y fácil

AUTOCEBADO y FUNCIONAMIENTO EN SECO

No siempre se puede situar una bomba en la ubicación ideal y, a menudo, se requiere contar con un autocebado y un funcionamiento en seco. Estas condiciones pueden producir desgaste en las bombas convencionales, lo cual puede traducirse en una pérdida de caudal y en la aparición prematura de fallos. La bomba ALBIN puede producir un autocebado de hasta 9,8 metros y funcionar en seco ilimitadamente.

Costo de mantenimiento reducido y mantenimiento rápido y fácil

La aparición de fugas, la obturación o el bloqueo de las bombas de desplazamiento positivo convencionales, que incorporan sellos, válvulas, lóbulos, rotores o álabes, pueden ser situaciones habituales que resultan caras de rectificar. Las bombas ALBIN contienen el fluido en un tubo o manguera, de modo que únicamente se precisa sustituir un componente, lo que supone una reducción considerable de los costos de mantenimiento en comparación con otros tipos de bombas. Aumento de la productividad de las plantas y reducción de los costos de reparación, lo que implica que el tiempo de retorno de la inversión en las bombas sea de meses en lugar de años.

Dosificación y medición precisas y repetibles

La industria precisa controles de bombas repetibles para obtener una dosificación precisa. Numerosas bombas de desplazamiento positivo tradicionales ofrecen velocidades de flujo variables, lo que se traduce en la aparición de producto de desecho y en el aumento de los costos. Las bombas ALBIN ofrecen una precisión de hasta $\pm 0,5\%$ en el rango de velocidades completo, con la ventaja adicional de contar con una capacidad de control de los procesos que permite una instalación sencilla. Una menor cantidad de residuos produce un aumento de los beneficios.

LARGA VIDA ÚTIL y FIABILIDAD SUPERIOR

Las averías en las bombas no pueden tolerarse. Las bombas ALBIN no presentan sellos, válvulas, diafragmas, casquillos o rotores sumergidos que produzcan fugas, se obturen o sea necesario sustituir. Los líquidos abrasivos, corrosivos y agresivos se tratan con facilidad gracias a que el fluido se mantiene en el tubo y nunca entra en contacto con las partes en movimiento de la bomba. La gama ALP se ha diseñado y fabricado para aplicaciones industriales que requieren un alto rendimiento, mientras que la tecnología elastomérica avanzada garantiza un rendimiento preciso y repetible que realmente supera al del resto de las bombas.

USO DE UN DISEÑO DE EFICACIA PROBADA

Dos rodillos montados a 180° sobre un rotor comprimen alternativamente una manguera de pared gruesa en el interior de una guía concéntrica patentada e impulsan el líquido bombeado desde el lado de aspiración hasta el lado de descarga. El movimiento de los rodillos comprime la manguera a lo largo de la pared de la carcasa y genera un vacío constante en el lado de aspiración de la bomba. De este modo, los líquidos se transportan en el interior de la manguera y no entran en contacto con otras piezas metálicas.

Las bombas ALBIN superan en rendimiento a otras bombas que dependen de sellos, válvulas o álabes para su funcionamiento. Estos componentes son, en repetidas ocasiones, la causa de averías en las bombas y de que estas requieran un nivel de mantenimiento elevado. Ninguna otra bomba de desplazamiento positivo ofrece esta separación exclusiva entre bomba y fluido.

En los tamaños ALP 09 a ALP25N el rotor se apoya en rodamientos de bolas sobredimensionados ubicados en la carcasa de la bomba; en los tamaños ALP30N a ALP45N, el rotor se apoya en los cojinetes de alta resistencia de la unidad de accionamiento embrizada.

Las bombas ALBIN de la gama ALP ofrecen velocidades de flujo que oscilan entre microlitros por minuto y 10 metros cúbicos por hora, a presiones de hasta 5 bares. Unidades fijas, variables, resistentes al fuego y accionadas por aire, con opciones de control integrales que permiten configurar las bombas en función de sus necesidades.

ASESORAMIENTO EXPERTO para proporcionar el mejor sistema y la mejor instalación Para ofrecer los RESULTADOS PROMETIDOS

Todos nuestros clientes han experimentado una mejora sustancial en cuanto al rendimiento de los procesos, el mantenimiento y la calidad de los productos, lo que redundará en un ahorro de costos que antes parecía inviable.

MATERIALES DE MANGUERA DISPONIBLES

- Neopreno
- Hypalon
- NR
- NBR para uso alimentario
- Norprene®
- Silicona
- EPDM
- Pharmed®

Otras calidades según demanda.

> Sin refuerzo:

Neopreno; Hypalon; Norprene®; Silicona; Pharmed®



Datos de funcionamiento

Capacidad	hasta 10 m ³ /h
Viscosidad	hasta 15.000 cps (3)
Temperatura del líquido bombeado	hasta 135 °C (1)
Presión diferencial	hasta 4 bar (2)
Presión de descarga	hasta 4 bar
Succión alcanzable	hasta 0,6 bar (3)

1- A una temperatura ambiente de 20 °C. Además, depende del fluido bombeado, de la calidad de la manguera y de la construcción del motor.

2- Depende de las dimensiones de la bomba y de la calidad de la manguera.

BOMBAS PERISTÁLTICAS ALBIN PARA SU INDUSTRIA

Las bombas ALBIN presentan un esfuerzo de corte excepcionalmente bajo, lo que garantiza una alta calidad de los productos, un rendimiento preciso y predecible y, en consecuencia, un ahorro significativo de los costos.

Industria farmacéutica

Requerimiento: máxima esterilidad y un alto grado de precisión que asegure la integridad y calidad del producto final. La necesidad de aislar los líquidos y de establecer mediciones precisas son requisitos esenciales en este campo y su incumplimiento puede resultar extremadamente costoso.

Líquidos bombeados: dosificación de productos químicos, proteína líquida, vacunas, suero, plasma, jarabes.

Tratamiento de aguas

Requerimiento: reducir los tiempos de inactividad debidos al mantenimiento de las bombas de dosificación y eliminación de los costosos equipos auxiliares.

Líquidos bombeados: hipoclorito sódico, cloruro férrico, bisulfito sódico, fluoruro, polímeros, amoníaco acuoso, permanganato de potasio, sosa cáustica, y muchos más.

Industria de la pasta

Requerimiento: la principal preocupación de los inspectores es el riesgo de contaminación en caso de una rotura de la manguera. Nuestra competencia emplea un aceite de uso alimentario para la lubricación de la manguera; sin embargo, en 1 o 2 días, esta comienza a deteriorarse (se ennegrece), por lo que el cliente se ve obligado a cambiarla cada 2 días.

Líquidos bombeados: clara y yema de huevo, grasa comestible, semolina, aromatizante natural.

Fabricantes de masa de pan y pastel de frutas

Requerimiento: medición semiprecisa de productos viscosos con contenido de sólidos.

Líquidos bombeados: mezclas de agua con sal, aromatizantes naturales, grasas, masa/mezcla de pastel de frutas (p. ej., el pastel de frutas contiene frutos secos y trozos de fruta cuya integridad debe conservarse).

Fabricantes de queso

Requerimiento: bomba con bajo esfuerzo de corte que evite separar las fibras del queso.

Líquidos bombeados: Nata, leche y yogur.

Fabricantes de champú

Requerimiento: eliminar el riesgo de formación de espuma en las líneas de llenado de botellas. El funcionamiento brusco de las bombas de diafragma accionadas por aire pueden provocar la formación de espuma en el líquido.

Líquidos bombeados: champús

TUBERÍAS ALP

ALBIN PUMP SAS ha seleccionado la gama más completa de tuberías para cubrir todas las necesidades de la indu-

MATERIAL	Identificación de la manguera	Temperaturas de funcionamiento	Certificaciones de la industria	Disponible
Neopreno	Color negro liso, superficie rugosa, olor a caucho	0 a 60°C		ALP09 a ALP25N
Norpreno®	Color hueso, superficie lisa	-35 a 135°C	USP Clase VI FDA 21 CFR 177.2600 Recogido en la lista de la NSF (estándar 51)	ALP09 a ALP45N
Silicona	Color óxido, superficie lisa	0 a 140°C		ALP09 a ALP25N
Pharmed®	Color crema, nombre Pharmed* en la manguera	-30 a 135°C	USP Clase VI FDA 21 CFR 177.2600 Obtenido en la lista de la NSF (estándar 51)	ALP09 a ALP13
Hypalon	Color negro, franja amarilla, trenzado doble	0 a 90°C		ALP09 a ALP45N
Caucho EPDM	Color negro, franja blanca, trenzado doble	0 a 90°C		
Caucho natural	Color negro, franja verde, trenzado doble	0 a 80°C		
Caucho nitrilo	Color negro	0 a 80°C		

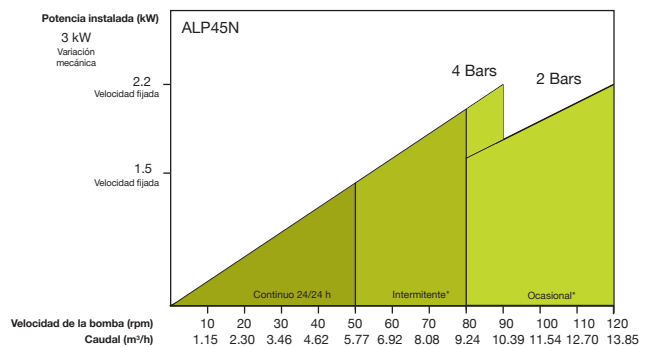
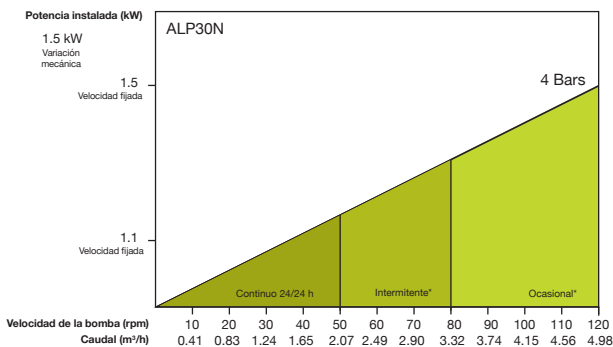
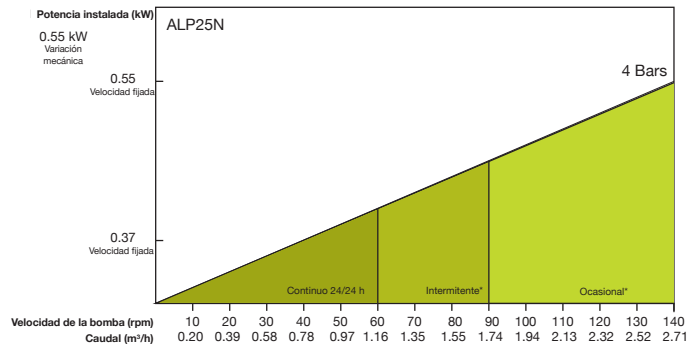
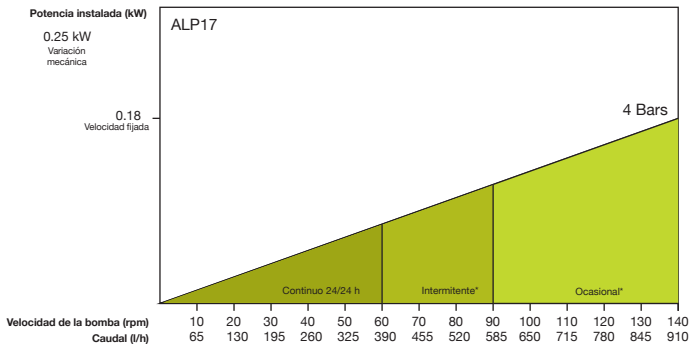
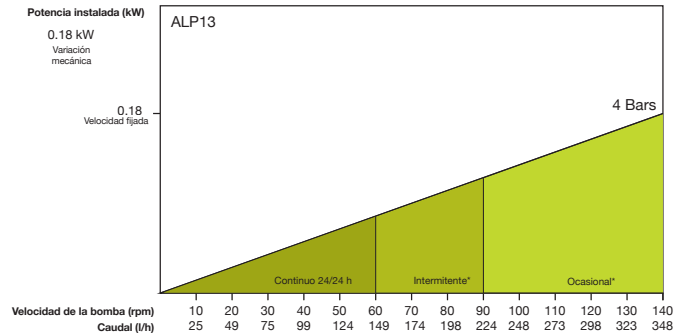
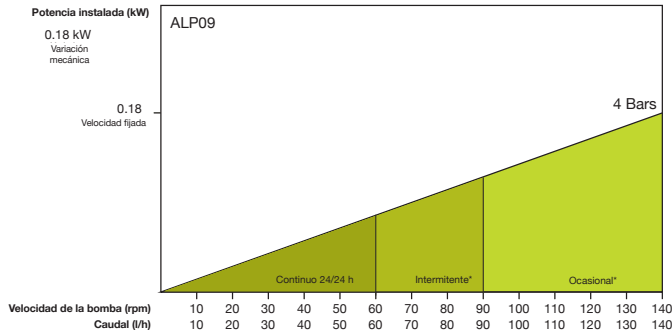
Dimensiones de la manguera

TAMAÑO	ID	OD	Longitud
	mm		
ALP 09	9	16	330
ALP 13	13	22	390
ALP 17	17	31	590
ALP 25N	25	43	860
ALP 30N	30	55	1150
ALP 45N	45	75	1455



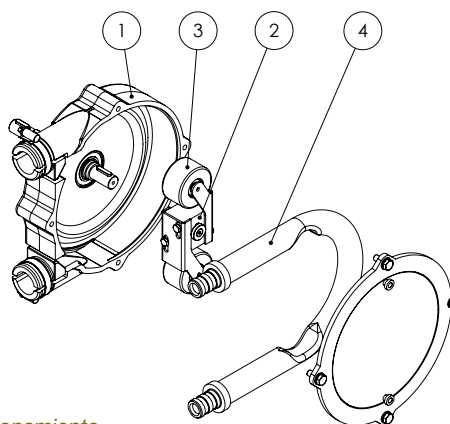
MOTORIZACIÓN

Motores reductores o motores de velocidad variable, ambos de tipo TEFC y anti explosion, motores con variador de velocidad electronico, inversores. Previa solicitud, se encuentran disponibles unidades de accionamiento neumático.



CONSTRUCCIÓN

REF	Descripción	Diseño del material
1	Cuerpo de la bomba	Aleación de aluminio
2	Rotor	Aleación de aluminio
3	Ruedas de presión	Plástico/aleación ligera (1)
4	Manguera de la bomba	(2) Consultar la tabla de materiales de manguera en la página 4.

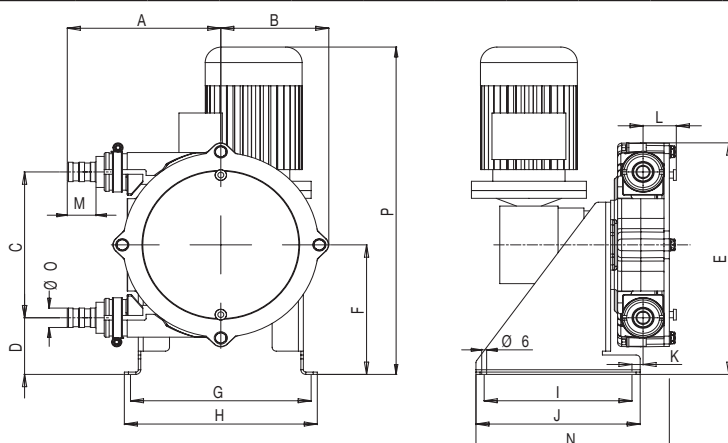


Ajuste de los rodillos con distanciador en la ALP30N y 45N.

(1) De acuerdo con el tamaño de la bomba

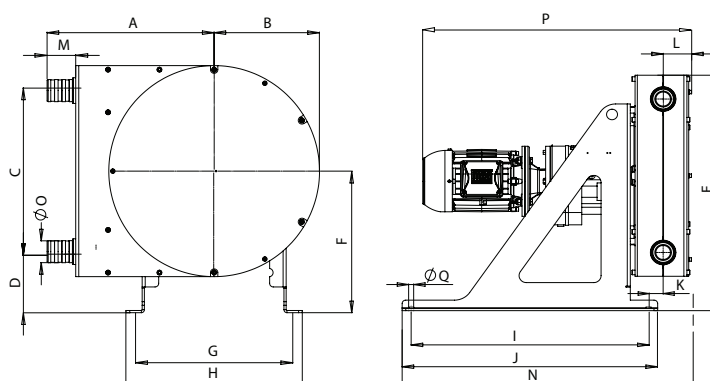
(2) De acuerdo con el líquido bombeado y las condiciones de funcionamiento

TAMAÑO	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	ØQ
ALP 09F	114	75	104	58	185	110	145	160	156	170	3,5	25	20	187,5	16	335	6
ALP 09VM	114	75	104	58	185	110	145	160	156	170	3,5	25	20	187,5	16	485	6
ALP 13F	126	95	132	61	222	127	165	180	156	170	10	28	20	197	19	352	6
ALP 13VM	126	95	132	61	222	127	165	180	156	170	10	28	20	197	19	502	6
ALP 17F	187	131	188	73	290	167	220	235	180	200	13,5	40,5	35	235,5	25	427	6
ALP 17VM	187	131	188	73	290	167	220	235	180	200	13,5	40,5	35	235,5	25	527	6



F = únicamente motores reductores de velocidad fija
VM = variador mecánico y motor re-

TAMAÑO	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	ØQ
ALPN25F	275	165	256	90	383	218	240	270	400	440	18	49	48	482	38	605	11
ALPN25VM	275	165	256	90	383	218	240	270	400	440	18	49	48	482	38	695	11
ALPN30F	348	226	354	153	557	319	330	386	550	590	23	58	60	651	45	685	14
ALPN30VM	348	226	354	153	557	319	330	386	550	590	23	58	60	651	45	795	14
ALPN45F	455	287	438	166	672	385	420	480	650	700	41	78	78	793	60	736	14
ALPN45VM	455	287	438	166	672	385	420	480	650	700	41	78	78	788	60	847	14



ES

ALBIN PUMP SAS

Z.I. du Meyrol
6, Avenue du Meyrol
F-26200 MONTELIMAR
FRANCE

Tel +33 (0) 4 75 90 92 92
Fax +33 (0) 4 75 90 92 40
courrier@albinpump.fr
www.albinpump.com

For more information about our worldwide locations, approvals, certifications, and local representatives, please visit www.albinpump.com.
ALBIN PUMP reserves the right to incorporate our latest design and material changes without notice or obligation.
Design features, materials of construction and dimensional data, as described in this bulletin, are provided for your information only and should not be relied upon unless confirmed in writing.
Certified drawings are available upon request. © 2008 ALBIN PUMP