

Prodetecs

Dosificación y bombeo
especializado



LÍNEAS DE PRODUCTO

INDUSTRIAS


Tratamiento
de aguas y
aguas residuales


Química


Papelera


Aceites,
lubricantes y
procesos de gas


Alimentos
y bebidas


Agricultura


Medicación
animal


Automotriz


Farmacéutica
y cosméticos


Metal
mecánica


Energética


Minera



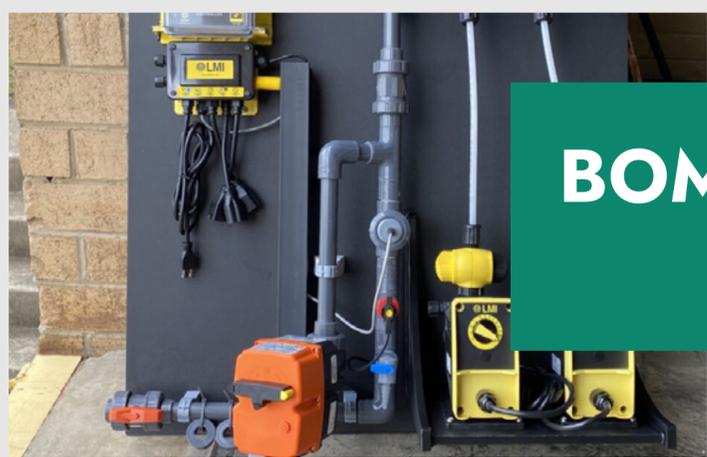
DOSIFICACIÓN



BOMBEO ESPECIALIZADO



DOSIFICACIÓN



BOMBAS DOSIFICADORAS DE DIAFRAGMA

CONTROLADORES DE CONDUCTIVIDAD, PH Y ORP

- ◆ Amplia gama de materiales para distintas resistencias químicas.
- ◆ Control manual o automático con distintas señales.
- ◆ Alto grado de precisión.



Marca líder a nivel internacional en bombas dosificadoras, empleadas para la correcta dosificación de productos químicos líquidos, necesario en cualquier sistema que requiera que la concentración de una sustancia se mantenga constante.



Serie PD



Serie C



Serie KBL
Bombas dosificadoras peristálticas



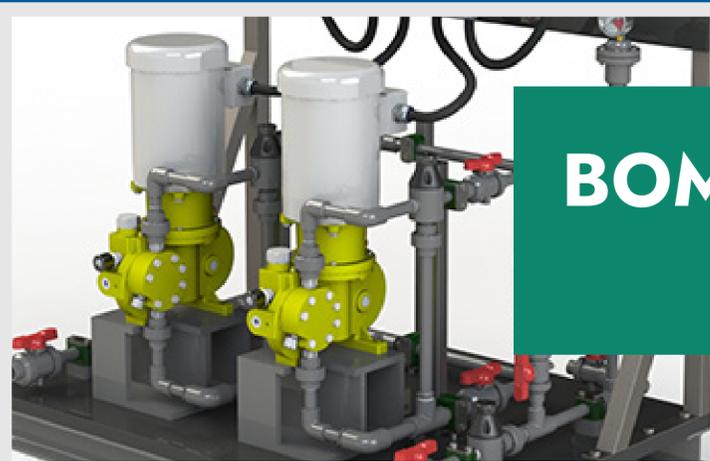
Controladores de conductividad, pH y ORP

PRINCIPALES INDUSTRIAS





DOSIFICACIÓN



BOMBAS DOSIFICADORAS DE DIAFRAGMA

AGITADORES Y PREPARADORES DE POLIMEROS

- ◆ Amplia gama de materiales para distintas resistencias químicas.
- ◆ Control manual o automático con distintas señales.
- ◆ Alto grado de precisión.



Marca líder a nivel internacional en bombas dosificadoras industriales, empleadas para la correcta dosificación de productos químicos líquidos, necesario en cualquier sistema que requiera que la concentración de una sustancia se mantenga constante.



Serie mRoy



Serie Macroy



Serie Proteus



Mezclardores y agitadores

PRINCIPALES INDUSTRIAS



DOSIFICACIÓN



DOSIFICADORES PROPORCIONALES

- ◆ Funciona sin necesidad de energía eléctrica.
- ◆ Inyecta productos líquidos proporcionalmente al flujo de agua.
- ◆ Automatiza la dosificación (por flujo) sin necesidad de un control externo.

PRINCIPALES INDUSTRIAS



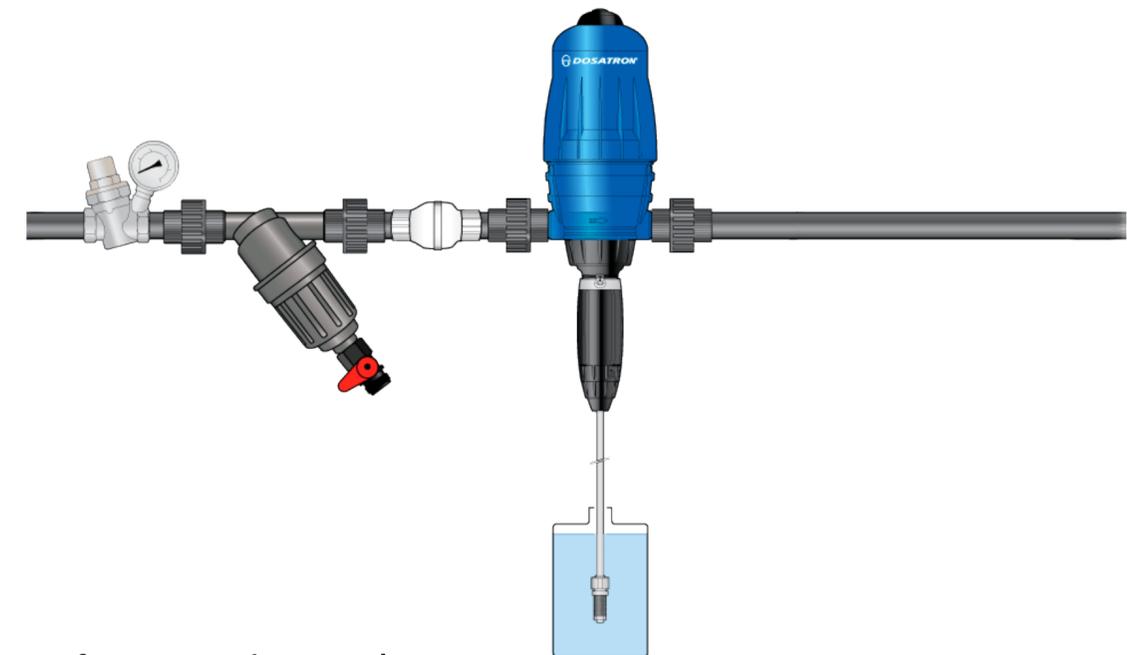
D14MZ2



D25



D20S



Referencia de instalación
D14MZ5



La solución más confiable que dosifica el porcentaje de químico indicado, adaptándose a los aumentos o disminuciones de caudal. Equipos certificados con NSF (National Sanitation Foundation).

DOSIFICACIÓN



ACCESORIOS Y AUTOMATIZACIÓN PARA SISTEMAS DE DOSIFICACIÓN

- ◆ Amplia gama de productos.
- ◆ Marcas líderes en el mercado.
- ◆ Confiabilidad y seguridad.
- ◆ Larga vida útil.

ACCESORIOS PARA SISTEMAS DE DOSIFICACIÓN



- ◆ Válvulas de contrapresión.
- ◆ Válvulas de alivio de presión.
- ◆ Protectores de manómetros o sellos químicos.
- ◆ Amortiguadores de pulsación (Dampeners).
- ◆ Columnas de calibración.



Somos distribuidores de las mejores marcas especializadas en el desarrollo de accesorios para sistemas de dosificación y tecnología para la medición, control y monitoreo de parámetros de líquidos y gases.

CONTROL, MEDICIÓN Y MONITOREO EN PARÁMETROS DE LÍQUIDOS Y GASES



Controladores para:

- ◆ Cloro residual.
- ◆ Oxígeno disuelto.
- ◆ Sólidos suspendidos totales.
- ◆ Ácido peracético.
- ◆ Detección de gas.



BOMBEO ESPECIALIZADO



BOMBAS NEUMÁTICAS DE DOBLE DIAFRAGMA

- ◆ Bombea desde agua limpia hasta productos de alta viscosidad o incluso corrosivos/abrasivos.
- ◆ Tecnología versátil para bombeo, se adapta a diversas aplicaciones.
- ◆ Bajo consumo energético (Se utiliza línea neumática).

ARO

La marca ARO se dedica a la producción de bombas de desplazamiento positivo, que funcionan con aire comprimido, también llamadas bombas accionadas por aire.



Serie Expert
Bomba no metálica



Serie Pro
Bomba no metálica



Serie Pro
Bomba metálica



Serie Expert
Bomba metálica



Bombas grado
alimenticio

PRINCIPALES INDUSTRIAS





BOMBEO ESPECIALIZADO



BOMBAS DE TAMBOR Y DE ACOPLAMIENTO MAGNÉTICO

- ◆ Aumenta la seguridad y reduce costos.
- ◆ Resistentes para el manejo en seco.
- ◆ Para manejo de productos químicos o corrosivos.



Marca con presencia a nivel internacional, especializada en el diseño y fabricación de bombas de transferencia de fluidos, para los mercados de manejo de productos químicos leves a corrosivos.

PRINCIPALES INDUSTRIAS

 Aceites, lubricantes y procesos de gas	 Química	 Metal mecánica	 Energética
---	--	--	---



Serie MSDB
Bomba de acoplamiento magnético



Serie DB
Bomba de acoplamiento magnético



Serie SF
Bombas de tambor



Kits de bombas de tambor



BOMBEO ESPECIALIZADO



BOMBAS DE CAVIDAD PROGRESIVA

- ◆ Desplazamiento de productos viscosos.
- ◆ No dañan la consistencia del producto.
- ◆ Capaz de operar con altas temperaturas y sólidos.
- ◆ Cumplen requisitos de la FDA, para la industria de alimentos y bebidas.

PRINCIPALES INDUSTRIAS



www.prodetecs.com

SEEPEX.

Estos equipos están diseñados para el manejo de fluidos de alta y baja viscosidad en la industria del petróleo, tratamiento de aguas residuales, lodos, y diversos procesos en los sectores alimenticio, agrícola y de generación de energía.



Serie N
Bomba estándar



Serie W
Bomba de oscilación compacta



Serie CS
Bomba sanitaria de tolva abierta

BOMBEO ESPECIALIZADO



BOMBAS SUPERFICIALES Y SUMERGIBLES

- ◆ Para agua limpia o residual.
- ◆ Diseñadas con la más alta tecnología.
- ◆ Gran eficiencia y fácil mantenimiento.
- ◆ Materiales de la más alta durabilidad y bajos costos de operación.

PRINCIPALES INDUSTRIAS



Bombas centrifugas horizontales



Bombas multietapas



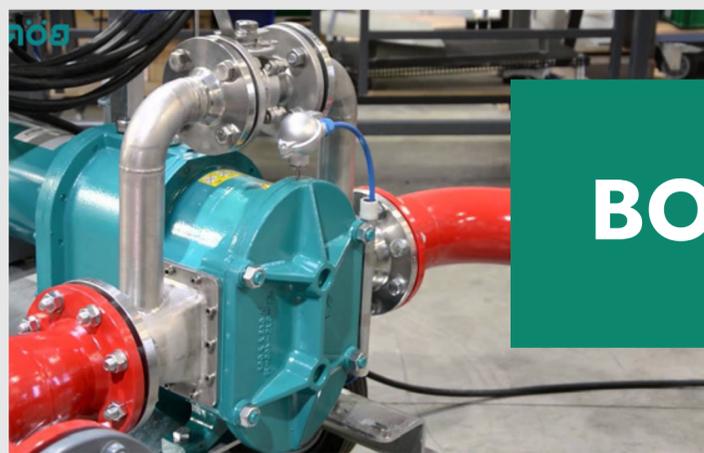
Bombas sumergibles



Gran variedad de líneas de equipos de bombeo sumergibles y de superficie, para aplicaciones municipales e industriales.



BOMBEO ESPECIALIZADO



BOMBAS LOBULARES

- ◆ Capaz de trabajar en ambos sentidos.
- ◆ Alta viscosidad.
- ◆ No daña la consistencia del producto.
- ◆ Alimentación a sistemas de filtración por membranas MB.

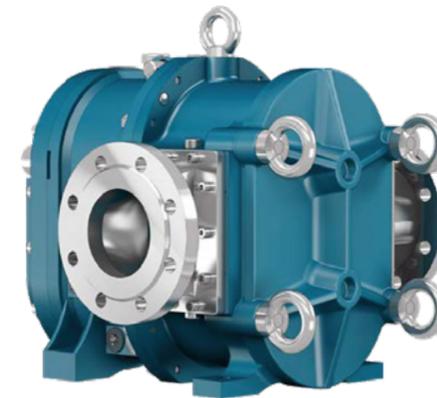
BÖRGER®

EXCELLENCE – MADE TO LAST

Marca Alemana con 47 años de experiencia en la fabricación de bombas lobulares de la más alta calidad, con una larga vida útil y fácil mantenimiento.



Serie Onixline



Serie Blueline

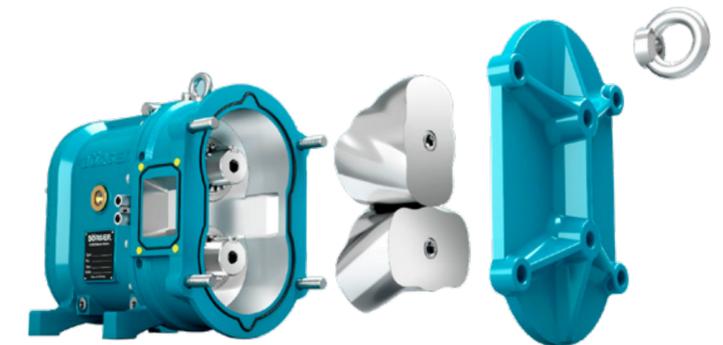


Imagen ilustrativa de despiece

PRINCIPALES INDUSTRIAS



BOMBEO ESPECIALIZADO



BOMBAS PERISTÁLTICAS

- ◆ Dosificación constante y uniforme hasta 220 PSI y hasta 150 M3/hr.
- ◆ Evita sifón y descarga de la línea.
- ◆ Opera con altas viscosidades y sólidos.



Equipos para dosificación o trasvase de fluidos, también conocidos como bombas de manguera.



Serie ALP
Bomba peristáltica de baja presión



Serie ALH
Bomba peristáltica de alta presión



Serie ALX
Bomba dosificadora peristáltica

PRINCIPALES INDUSTRIAS



Tratamiento de aguas y aguas residuales



Automotriz



Papelera



Aceites, lubricantes y procesos de gas



Minera

BOMBEO ESPECIALIZADO



BOMBAS SANITARIAS E INTERCAMBIADORES DE CALOR

- ◆ Fácil mantenimiento y larga vida útil.
- ◆ Diseño robusto y seguro.
- ◆ Bombeo versátil y eficaz.
- ◆ Cumplimiento de las normas de higiene.

PRINCIPALES INDUSTRIAS



Química



Alimentos
y bebidas



Farmacéutica
y cosméticos

www.prodetecs.com

Especialistas con productos de primera calidad en las áreas de intercambiadores de calor, bombeo sanitario, mezcladores de polvo, separación y manejo de fluidos.



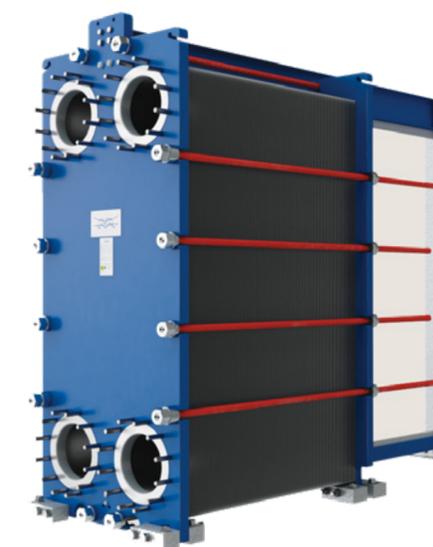
OptiLobe
Bomba lobular



Serie LKH
Bomba centrífuga



Bomba de pistón
circunferencial



Intercambiadores de calor de placas



COMPLEMENTOS



SISTEMAS DE FILTRACIÓN PARA LA INDUSTRIA

- ◆ Una marca respaldada por Finish Thompson Inc.
- ◆ Equipos de alto rendimiento fabricados en Estados Unidos.
- ◆ Sistemas y equipos especializados, disponibles en varias configuraciones.



Sistemas de filtración industrial



La marca Filter Pump (antes conocida como Penguin) ofrece una línea completa de bombas, sistemas de filtración y accesorios para filtración como: medidores de presión, filtros y eductores entre otros.



Eductores para mezcla en tanques



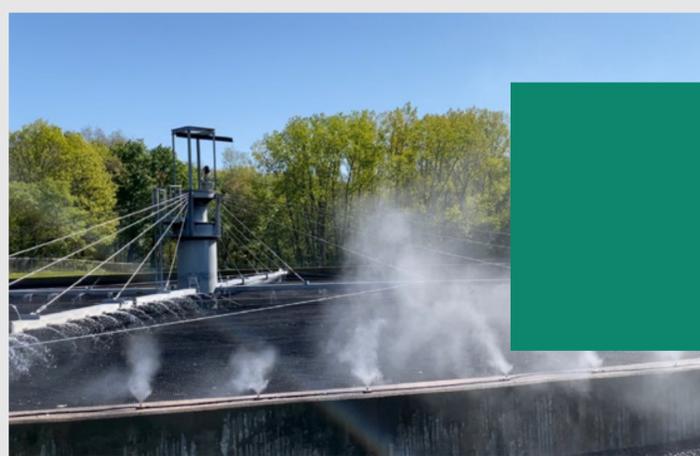
Accesorios para sistemas de filtración

PRINCIPALES INDUSTRIAS





COMPLEMENTOS



SISTEMAS DE NEBULIZACIÓN

- ◆ Para control de olores y humedad.
- ◆ Sistema de detección, dosificación y notificación.
- ◆ El primer sistema automatizado de la industria.

PRINCIPALES INDUSTRIAS


Tratamiento
de aguas y
aguas residuales


Agricultura

www.prodetecs.com

FOGCO

Fogco ofrece una amplia gama de sistemas de nebulización de alta presión (1000 psi), para utilizarlo en el control de olores y humedad.



Kit de nebulización con bomba



Kit de niebla de cobre con bomba PD



Ventilador humidificador revolution

TABLA DE APLICACIONES POR USO

Equipos	Marca	 Desinfección	 Desplazamiento de fluidos viscosos	 Desplazamiento de fluidos altos en sólidos (SDT)	 Dosificación de químicos	 Bombeo de químicos (Trasvase)	 Bombeo de agua limpia	 Bombeo sanitario (Grado alimenticio)	 Medicación animal	 Bombeo a altas temperaturas	 Control y medición de parámetros en línea
Bombas dosificadoras		X	X		X				X		X
Dosificadores proporcionales		X	X		X				X		
Bombas de cavidad progresiva			X	X	X	X		X		X	
Bombas neumáticas			X	X		X	X	X		X	
Bombas lobulares			X	X		X				X	
Bombas peristálticas			X	X		X		X			
Bombas superficiales y sumergibles				X			X				
Bombas de tambor			X			X		X			
Bombas de acoplamiento magnético		X	X			X					
Bombas sanitarias			X				X	X		X	
Sensores de gas Monitores de agua		X			X						X

SOBRE LA EMPRESA

Somos una empresa mexicana líder en la comercialización de equipos para dosificación, bombeo especializado y tratamiento de aguas.

Representamos marcas globales reconocidas que ofrecen seguridad, durabilidad y calidad en su desempeño, brindando a nuestros clientes soluciones completas.

NUESTROS SERVICIOS

- ◆ Distribuidores autorizados de marcas reconocidas.
- ◆ Garantía de refacciones originales y soporte directo de la marca.
- ◆ Servicio de instalación y dimensionamiento de equipos.
- ◆ Asesoría personalizada y acompañamiento en selección, instalación y puesta en marcha.
- ◆ Ingeniería especializada para brindarte la mejor solución en tus proyectos.

CONTACTO:

 GDL: +52 (33) 3617 1440

 CDMX: +52 (55) 8879 6534

 Antonio de León 434, Ladrón de Guevara 44600, Guadalajara, Jal.

 contacto@prodetecs.com

 www.prodetecs.com

